

ЦИНМАСТИК® 001

шпатлевка
(ТУ 2310-021-12288779-2001)



Описание

ЦИНМАСТИК 001 – двухупаковочная шпатлевка на основе этилсиликатного связующего и высокодисперсного цинкового порошка. Соотношение связующего и цинкового порошка составляет 15 : 85 по массе.

Назначение и область применения

Шпатлевка предназначена для заполнения неровностей и исправления дефектов окрашиваемой стальной поверхности, заделки стыков и сварных швов при монтаже новых металлоконструкций и при проведении ремонтных работ на объектах, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150-69, в морской и пресной воде, в нефти и нефтепродуктах.

Шпатлевка ЦИНМАСТИК 001 используется для заполнения грубых дефектов глубиной не менее 2 мм, выравнивания неровностей большого объема на горизонтальных поверхностях.

Шпатлевка применяется в системах покрытий с композицией ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99), ЦИНТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003). Благодаря содержанию цинка шпатлевка повышает защитные свойства комплексных систем защиты металла.

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.231.П.000760.03.08 от 06.03.2008 г.

Технические характеристики*

Покрытие	
Термостойкость на открытом воздухе	150 °С
Способность шлифоваться	шлифуется без воды
Шпатлевка	
Цвет после перемешивания	однородная паста серого цвета
Плотность	3,0 - 3,6 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ	85 %, не менее
Жизнеспособность после смешения	4 ч, не менее
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %	5 ч, не более

* для определения значений характеристик использовали покрытие с толщиной мокрого слоя 100 мкм

Подготовка поверхности

- обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить поверхность металла от окислов до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 ИСО 8501-1:2007); при ремонтных работах допускается подготовка поверхности до степени 3 - 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ИСО 8501-1:2007);
- удалить пыль.

Инструкции по применению

- смешать компоненты в заданной пропорции (15 : 85 по массе), всыпая цинковый порошок в емкость со связующим при постоянном перемешивании и выдержать 30 мин до прекращения выделения пузырьков;
- перемешать перед использованием.
- шпатлевку рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Шпатлевку наносят в 1-2 слоя, толщина одного слоя – не более 2-3 мм. Сначала проводят заделку наиболее углубленных мест, после этого зашпатлеванные участки обрабатывают шкуркой с зернистостью 4-6, затем шпатлюют всю поверхность для её выравнивания перед нанесением других материалов.

Очистка оборудования Растворители марок 648, P-6, P-7.

Упаковка и хранение

Шпатлевка ЦИНМАСТИК 001 поставляется в металлических банках (масса комплекта составляет 1,0 кг).

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (в закрытых складских помещениях вдали от источников тепла при температуре не выше 30 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения шпатлевки в герметично закрытой таре изготовителя - 6 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При работе со шпатлевкой необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и правила.



ЗАО НПП «**ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ**»
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@rimet.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@rimet.ru
С-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@rimet.ru